

NEXT-G GĀZES PĀRSLĒGŠANA

1 TELPA

1.1 QR CODE



1.2 PIEEJAMĀS VALODAS

Šis dokuments sākotnēji ir uzrakstīts itāļu un angļu valodā. Visas citas valodas ir šī dokumenta tulkojumi.

Lai piekļūtu šīs dokumenta versijām citās valodās, skatiet Robur vietni.

1.3 LIETOŠANA

Next-G sērijas gāzes kaloriferi.

1.4 SIMBOLU SKAIDROJUMS



BĪSTAMI



BRĪDINĀJUMS



UZMANĪBU



PROCEDŪRA



ATSAUCE (uz citu dokumentu)

2 BRĪDINĀJUMI



Skatiet, ka pareizi veikt uzstādīšanu, iekartai pievienotāja rokasgrāmata un šajā montažas pamacība.



Ludzu, uzmanīgi izlasiet brīdinājumus un lietošanas instrukcijas, kas ir iekļautas šajā pamacībā, jo tas sniedz svarīgu informāciju par drošu uzstādīšanu, lietošanu un apkopi. Glabājiet šo lapu uzmanīgi velakam uzzinām. Ražotājs neatbild par bojājumiem, kas radušies nepareizas, kļūdainas vai nesapratīgas ekspluatācijas rezultātā.



Montiera kvalifikācijas

Instalāciju drīkst veikt tikai kvalificēts uzņēmums un kvalificēts personāls ar specializētām zināšanām par siltumtehniku, elektrosistēmām un gāzes ierīcēm atbilstoši uzstādīšanas valstī spēkā esošai likumdošanai.

Sistēmu konstrukciju, uzstādīšanu, ekspluatāciju un apkopi drīkst veikt atbilstoši spēkā esošajiem normatīviem atkarībā no valsts un objekta un saskaņā ar ražotāja instrukcijām. Jo īpaši jāievēro normatīvi, kas attiecas uz šiem aspektiem:

- ▶ Gāzes sistēmas un aprīkojums.
- ▶ Elektriskās sistēmas un aprīkojums.
- ▶ Apkures sistēmas.
- ▶ Vides aizsardzība un sadegšanas produktu izvads.
- ▶ Ugunsdrošība un profilakse.
- ▶ Pārējie piemērojamie likumi, standarti un noteikumi.



Jebkādas ražotāja līgumsaistības vai ārpuslīguma saistības par zaudējumiem, kas radušies nepareizas instalācijas un/vai nepareizas ekspluatācijas un/vai noteikumu un ražotāja norādījumu/instrukciju neievērošanas rezultātā, tiek atceltas.



Šī darbība ir jāpaveic pilnīga drošība. Pirms palaišanas atslēdziet gāzi un atvienojiet barošanu.

3 GĀZES PĀRSLĒGŠANA



Aprakstītās darbības drīkst veikt tikai pilnvarots servisa centrs.



Turpmākā procedūra attiecas gan uz konvertāciju no dabasgāzes (G20) uz jebkuru citu gāzi un otrādi.



Pēc gāzes nomainīšanas pārbaudiet aizdedzes parametrus, kas aprakstīti sadaļā 5 / 4.



Pēc gāzes mainas nomainiet ierīces uzlīmi, kas norāda gāzes tipu, ar jauna gāzes tipa uzlīmi.



Pārbaudiet, vai gāzes padeves līnija ir piemērota jaunajam ierīces kurināmā tipam.

Turpmākajā tabulā 3.1 / 2 ir parādīts sprauslas diametrs un kods dažādiem gāzes kaloriferu modeļiem atkarībā no gāzes tipa.

Tabula 3.1 Sprauslas dati

			G 20 EC	G 30	G 35 EC	G 45	G 60	G 75 EC	G 90
Montāžas dati									
Sprausla	Diametrs (Ø)	G20	mm	6,00	9,50	8,40	9,50	9,80	10,10
	Kods	G20	-	209	211	272	211	276	277
	Diametrs (Ø)	G25	mm	6,00	9,50	8,40	9,50	9,80	10,20
	Kods	G25	-	209	211	272	211	276	283
	Diametrs (Ø)	G25.1	mm	6,80	10,80	10,10	12,30	- (1)	11,00
	Kods	G25.1	-	216	287	273	218	- (1)	246
	Diametrs (Ø)	G25.3	mm	6,00	9,50	8,40	9,50	9,80	10,50
	Kods	G25.3	-	209	211	272	211	276	284
	Diametrs (Ø)	G27	mm	6,80	10,80	10,10	10,70	- (1)	11,30
	Kods	G27	-	216	287	273	274	- (1)	285
	Diametrs (Ø)	G2.350	mm	6,80	- (1)	10,10	- (1)	- (1)	- (2)
	Kods	G2.350	-	216	- (1)	273	- (1)	- (1)	- (2)
	Diametrs (Ø)	G30	mm	4,30	5,40	5,50	5,80	7,00	7,50
	Kods	G30	-	271	288	275	202	239	279
	Diametrs (Ø)	G31	mm	4,30	5,40	5,50	5,80	7,80	8,10
	Kods	G31	-	271	288	275	202	241	224
	Diametrs (Ø)	Sašķidrinātā gāze	mm	4,30	5,40	5,50	5,80	7,50	7,70
	Kods	Sašķidrinātā gāze	-	271	288	275	202	279	280

(1) Izmantojot šī tipa gāzi, nav nepieciešams lietot sprauslu.

(2) Gāzes kalorifers nevar darboties ar šī tipa gāzi.

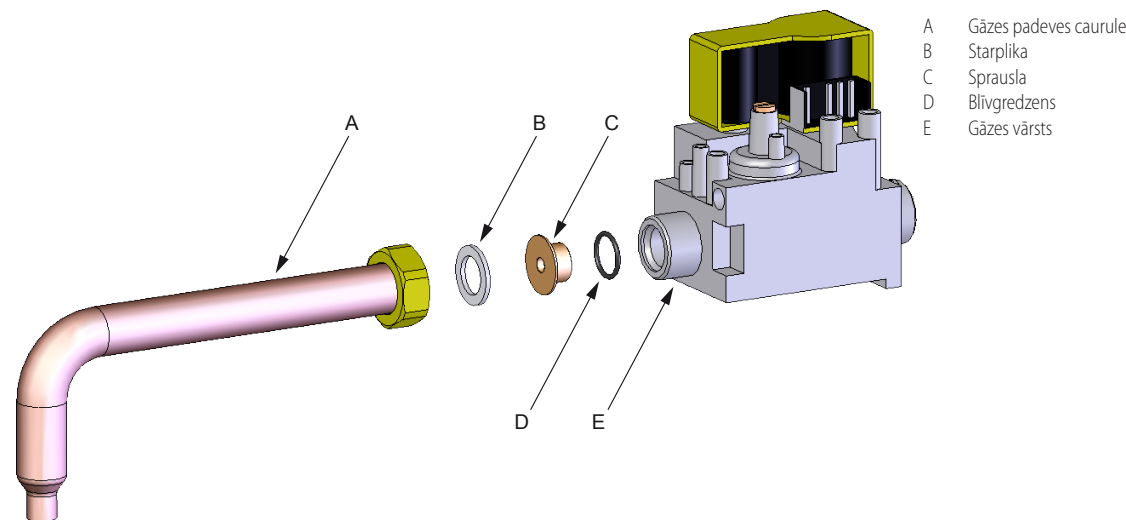
3.1 G 20, G 30, G 35, G 45, G 60



Kā nomainīt gāzi (attēls 3.1 l. 2)

- Atslēdziet elektrisko barošanu un gāzes padevi.
- Noskrūvējiet sešstūra blīvējumu, kas savieno gāzes cauruļvadu (A) ar sprauslu noturošo fittingu. Uzmanieties, lai netiktu zaudēta vai bojāta iekšējā blīve (B) un blīvredzens (D).
- Ja nepieciešams, pavirziet gāzes cauruļvadu un izvelciet sprauslu (C), izmantojot skrūvgriezi.
- Izņemiet blīvi (B) un blīvredzenu (D) no vecās sprauslas un uzstādiet to uz jaunās sprauslas.
- levietojiet jauno sprauslu ligzdā, pārbaudot atbilstību ar tabulu 3.1 l. 2.
 - Tikai G 30 gāzes kaloriferam un tikai, kad tam padod G2.350 gāzi, uzstādīta sprausla ir jādemonte.
 - Tikai G 45 gāzes kaloriferam un tikai, kad tam padod G2.350 gāzi, uzstādīta sprausla ir jādemonte.
 - Tikai G 60 gāzes kaloriferam un tikai, kad tam padod G25.1, G27 un G2.350 gāzi, uzstādīta sprausla ir jādemonte.
- Parbaudiet, vai ir nepieciešams nomainīt arī puteja gaisa diafragmu (nodala 3.3 l. 3).
- Samontējiet gāzes cauruļvadu, pārbaudot, vai blīvredzens blīvējumā ir novietots pareizi. Noslēdziet blīvi, pieliekot 62 ± 2 Nm griezes momentu.
- Ieejiet 5. izvēlnē, parole 2-2-2-2, iestatiet 43. parametru atbilstoši gāzes veidam: dabasgāze (0) / Sašķidrinātā gāze (1).
- Pierēgulējiet ierīci jaunajam gāzes tipam, noregulējot degļa spiedienu, kā aprakstīts sadaļā 5.1 l. 5.
- Nomainiet ierīces uzlīmi, kas norāda gāzes tipu, ar jaunā gāzes tipa uzlīmi.

Attēls 3.1 Gāzes kalorifera gāzes pārslēgšana



3.2 G 75, G 90

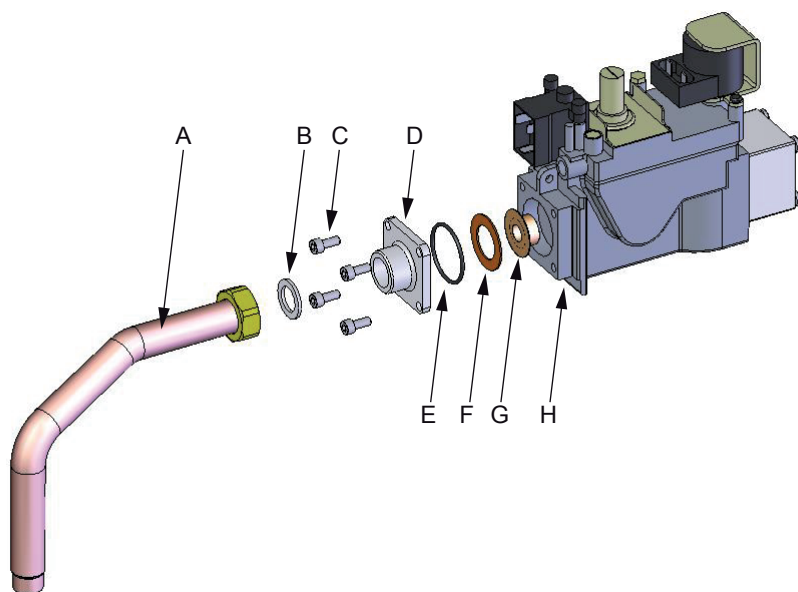


Kā nomainīt gāzi (attēls 3.2 l. 3)

1. Atslēdziet elektrisko barošanu un gāzes padevi.
2. Demontējiet gāzes cauruli (A) un izņemiet blīvi (B).
3. Izskrūvējiet gāzes atloka (D) četras stiprināšanas skrūves (C) un demontējiet to, nezaudējot un nebojājot blīvgredzenu (E).
4. Izņemiet blīvi (F), uzmanoties, lai tā netiktu bojāta vai pazaudēta.

5. Uzstādiet sprauslu (G), ievērojot atbilstību tabulai 3.1 l. 2, un uzstādiet blīvi (F) vietā.
6. Uzstādiet gāzes atloku (D), izmantojot četras fiksācijas skrūves (C), un montējiet gāzes cauruli (A), ievietojot blīvi (B) tās vietā.
7. Ieejiet 5. izvēlnē, parole 2-2-2-2, iestatiet 43. parametru atbilstoši gāzes veidam: dabasgāze (0) / Sašķidrinātā gāze (1).
8. Pieregulējiet ierīci jaunajam gāzes tipam, noregulējot degļa spiedienu, kā aprakstīts sadaļā 5.2 l. 7.
9. Nomainiet ierīces uzlīmi, kas norāda gāzes tipu, ar jaunā gāzes tipa uzlīmi.

Attēls 3.2 Gāzes kalorifera gāzes pārslēgšana

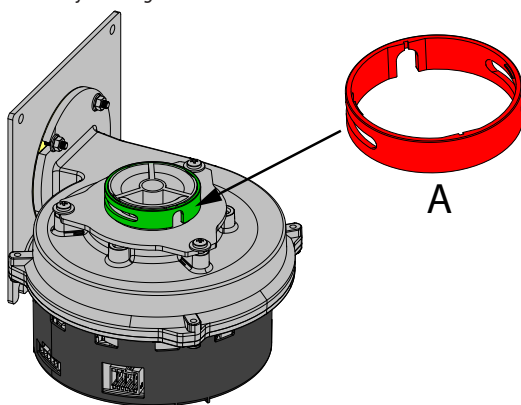


A	Gāzes padeves caurule
B	Starplika
C	Stiprināšanas skrūves
D	Gāzes atloks
E	Blīvgredzens
F	Starplika
G	Sprausla
H	Gāzes vārsts

3.3 PUTEJA DIAFRAGMAS MAINA

Kad pārslēdzaties uz noteikta tipa gāzi noteiktiem gāzes kalorifieriem, var būt nepieciešams nomainīt puteja gaisa diafragmu.

Attēls 3.3 Puteja diafragmas maina



A Komplekta iekļauto diafragma noteiktai gāzes kalorifera tipa un gāzes tipa kombinācijai

3.3.1 G 30

Lai konvertētu no G20/G25/G25.1/G25.3/G27/G2.350 gāzes uz G30/G31/Sašķidrinātā gāze gāzi, zala gaisa diafragma ir jāizņem un jānomaina ar komplekta iekļauto sarkano gaisa diafragmu.

3.3.2 G 35

Lai konvertētu no G20/G25/G25.3/G30/G31/Sašķidrinātā gāze gāzes uz G25.1/G27/G2.350 gāzi, zila gaisa diafragma ir jāizņem un jānomaina ar komplekta iekļauto sarkano gaisa diafragmu.

3.3.3 G 45

Lai konvertētu no G20/G25/G25.1/G25.3/G27/G2.350 gāzes uz G30/G31/Sašķidrinātā gāze gāzi, zila gaisa diafragma ir jāizņem un jānomaina ar komplekta iekļauto zālo gaisa diafragmu.

3.3.4 G 60

Lai konvertētu no G20 gāzes uz G25/G30/G31/Sašķidrinātā gāze gāzi, jāuzstāda komplekta iekļauto zila gaisa diafragma.

Lai konvertētu no G20 gāzes uz G25.1/G2.350 gāzi, jāuzstāda komplekta iekļauto zālo gaisa diafragma.

4 PADEVES GĀZES SPIEDIENS



Šī ierīce ir aprīkota maksimālam gāzes padeves spiedienam 50 mbar.

Ierīces gāzes padeves spiedienam - gan statiskajam, gan dinamiskajam

- jāatbilst tabulai 4.1 l. 4, ar pielaidi $\pm 15\%$.



Neatbilstošs gāzes spiediens var sabojāt ierīci un būt bīstams.

H2NG
 HYDROGEN
 READY 20%

Next-G gāzes kaloriferi ir apstiprināti arī lietošanai ar L20 gāzi,

tas ir, gāzes maisījumu ar maksimāli 20% ūdenradi.

Tabula 4.1 Next-G sērijas gāzes kaloriferu sistēmas gāzes spiediens

Produkta kategorija	Izmantošanas valstis	Gāzes padeves spiediens [mbar]							
		G20	G25	G25.1	G25.3	G2.350 (1)	G27	G30	G31
I _{2H3B/P}	AL, BG, CH, CY, CZ, DK, EE, FI, GR, HR, IT, LT, LV, MK, NO, RO, SE, SI, SK, TR	20						30	30
	AT, CH	20						50	50
I _{2H3P}	AL, BG, CH, CZ, ES, GB, GR, HR, IE, IT, LT, LV, MK, PT, SI, SK, TR	20							37
	RO	20							30
	AT	20							50
I _{2ELL3B/P}	DE	20	20					50	50
I _{2Esi3P}	FR	20	25						37
		20	25						37
I _{2H3B/P}	HU	25						30	30
I _{2HS3B/P}		25		25				30	30
I _{2E3P}	LU	20							50
I _{2L3B/P}	NL		25					30	30
			25						37
I _{2EK3B/P}		20			25			30	30
I _{2EK3P}		20			25				30
I _{2E3B/P}		20						37	37
I _{2E}	PL	20							
I _{2ELwLS3B/P}		20				13	20	37	37
I _{2ELwLS3P}		20				13	20		37
I _{2E(R)}	BE	20	25						
I _{2E(S)}		20	25						
I _{3P}									37
I _{3P}	IS								30
I _{2H}	LV	20							
I _{3B/P}	MT							30	30
								30	

1 G 75 un G 90 gāzes kaloriferi nevar darboties ar šī tipa gāzi.
 Ierīces gāzes padeves spiedienam - gan statiskajam, gan dinamiskajam - jāatbilst vērtībām tabulā, ar pielaidi ± 15%.

5 SADEĢŠANAS PARAMETRU PĀRBAUDE



Sadaļa atvēlēta tikai tehniskās palīdzības dienestiem.

kaloriferes darbojas ar maksimālo jaudu.



Gāzes kaloriferis tiek piegādāts ar gāzes vārstu, kas jau ir noka-librēts kurināmajam, kas norādīts uzlīmē uz gāzes pieslēguma. Tādēļ nodošanas ekspluatācijā laikā jāpārbauda tikai CO₂ vērtība; tikai, ja pārbaude nav veiksmīga, vai pēc gāzes nomaiņas jāveic pilna pārbaudes procedūra.



Degšanas parametru pārbaudes darbības pieprasījums ir neatkarīgs no visiem apsildes pakalpojumu pieprasījumiem uz "HEAT." kontakta.

Tabula 5.1 / 5 ir parādīti paziņojumi, kas var parādīties displeja, kamēr darbojas skursteņa slaučīšanas funkcija; to attiecīgas nozīmes un iespējamās nepieciešamas darbības.



CO₂ vērtība ir jāpārbauda ar aizvērtām termoformētām durvīm, savukārt gāzes vārsts jānoregulē, kamēr termoformētās durvis ir atvērtas.



Ierobežojiet skursteņa slaučīšanas funkcijas izmantošanas laiku uz minimālo nepieciešamo.



Pēc katras CO₂ vērtības iestatīšanas vai jaudas līmeņa maiņas pārbaudiet, vai deglim nav iesarkanu apgabalu.



Sistēma automātiski partrauc skursteņa slaučīšanas funkciju 15 minūtes pēc peđeja interfeisa taustīna nospiešanas.





Pārbaudiet, vai statiskās un dinamiskās gāzes spiediena vērtības atbilst tabulā 4.1 / 4 norādītajām (ar zemām gāzes padeves vērtībām CO₂ vērtības arī būs minimālas), kad gāzes



Ja vajadzīgos CO₂ iestatījumus nevar sasniegt, sazinieties ar Robur.

Tabula 5.1 Radīt pazinojumus skursteņa slaucīšanas funkcijai

Paziņojums	Nozīme	Darbība
CS.LO / UAIt	Skursteņa slaucīšanas funkcija ir aktīva ar minimālo kapacitāti, un liesma vel arvien nedeg vai deg ar citādu jaudu, ka vajadzīgs.	Gaidiet.
CS.LO / _GO_	Skursteņa slaucīšanas funkcija ir aktīva ar minimālo kapacitāti, un liesma deg ar citādu jaudu, ka vajadzīgs.	Darbiniet CO ₂ lasījumu (minimāla jauda).
CS.HI / UAIt	Skursteņa slaucīšanas funkcija ir aktīva ar maksimālo kapacitāti, un liesma vel arvien nedeg vai deg ar citādu jaudu, ka vajadzīgs.	Gaidiet.
CS.HI / _GO_	Skursteņa slaucīšanas funkcija ir aktīva ar maksimālo kapacitāti, un liesma deg ar citādu jaudu, ka vajadzīgs.	Darbiniet CO ₂ lasījumu (maksimāla jauda).
Err.	Ierīce ir izslēgusies klumes dēļ (brīdinājums vai kļūda).	Kļūdas nav iespējams atiestatīt, kamer funkcija ir aktīva. Deaktivizējiet funkciju, spiežot  taustīnu uz 5 sekundēm, un pēc tam ieaucieties atbilstoši darbības kodiem, kas ir parādīti displejā, atsaucoties uz darbības kodu tabulu. Kad problēma ir atrisināta, atkārtoti aktivizējiet funkciju.
Cod.x (x = 0, 1,...)	Ierīce pagaidām darbina speciālu ciklu, kam nepieciešama īpaša jaudas kontrole, kas nav sadēģīga ar skursteņa slaucīšanas funkciju.	Retos gadījumos, kad parādās viens no šiem kodiem, deaktivizējiet funkciju, spiežot  taustīnu 5 sekundes, un pēc tam kontaktu Robur.



5.1 VISIEM MODELIEM, IZNEMOT G 75 UN G 90



Vienkārša CO₂ vērtību pārbaude atbilst turpmākās procedūras soļiem 8 līdz 15 pēc ierīces ieslēgšanas. Ja pārbaude nav veiksmīga, jāveic visa procedūra.




Attēls 5.1 I.5

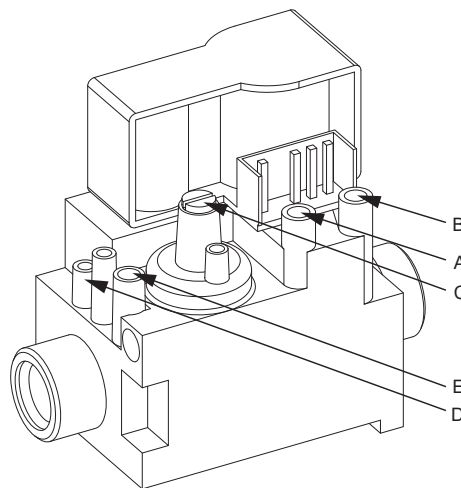
- Ja ierīce darbojas, izslēdziet to ar piemērotu vadības sistēmu.
- Atveriet termoformētās durvis.
- Noņemiet vāku pāri gāzes vārsta nobīdes regulēšanas skrūvei (C).
- Līdz galam ieskrūvējiet droseles regulēšanas skrūvi (D).
- Līdz galam ieskrūvējiet nobīdes regulēšanas skrūvi (C).
- Noskrūvējiet droseles regulēšanas skrūvi (D) atbilstoši modelim un gāzes tipam, kā parādīts turpmākajās tabulās.
- Noskrūvējiet nobīdes regulēšanas skrūvi (C) atbilstoši modelim un gāzes tipam, kā parādīts turpmākajās tabulās.
- Spiediet  taustīnu iekārtas lietotāja interfeisa uz 5 sekundēm, lai aktivizētu skursteņa slaucīšanas funkciju ar minimālo jaudu.
- Displeja parādās burti "CS.LO" (skursteņa slaucīšana, maza jauda), parmainis ar mirgojošu paziņojumu "UAIt" (gaida), kas norāda, ka mašīna vel nav gatava lasījumam.
- Pēc ne vairāk ka 9 minūšu perioda mirgojošais paziņojums mainās uz "_GO_", kas norāda, ka var veikt sadēģšanas kontroli.
- Nodrošiniet, lai CO₂ vērtība būtu starp vērtībām, kas norādītas turpmāko tabulu stabīnā "Minimālais siltuma patēriņš"; atkarībā no modeļa un izmantotā gāzes tipa. Citādi iestatiet CO₂ procentuālās vērtības lasījumu, izmantojot nobīdes regulēšanas skrūvi.
- Spiediet  taustīnu lietotāja interfeisa, lai aktivizētu skursteņa slaucīšanas funkciju ar maksimālo jaudu.
- Displeja parādās burti "CS.HI" (skursteņa slaucīšana, liela jauda), atkal parmainis ar mirgojošu paziņojumu "UAIt" (gaida), kas norāda, ka mašīna vel nav gatava lasījumam.
- Pēc īsa brīža mirgojošais paziņojums atkal mainās uz "_GO_", kas norāda, ka var veikt sadēģšanas kontroli ar maksimālo jaudu.
- Nodrošiniet, lai CO₂ vērtība atbilstu vērtībai, kas norādīta turpmāko

tabulu stabīna "Nominālais siltuma patēriņš" atkarība no modeļa un izmantota gāzes tipa. Citādi iestatiet CO₂ procentuālo vērtību, izmantojot droseles regulēšanas skrūvi.

Ja pārbaude ir veiksmīga:



- Spiediet  taustīnu lietotāja interfeisa velreiz uz 5 sekundēm, lai deaktivizētu skursteņa slaucīšanas funkciju un pabeigtu procedūru.
 - Pieskrūvējiet vāku atpakaļ pāri gāzes vārsta nobīdes regulēšanas skrūvei (C).
 - Aizveriet termoformētās durvis.
- ### Ja pārbaude nav veiksmīga:
- Atkārtojiet pārbaudes procedūru pie minimāla siltuma paterina vai maksimāla siltuma paterina, līdz tiek sasniegtas CO₂ vērtības, kas atbilst sekojošās tabulas norādītajam, saskana ar modeli un izmantotās gāzes tipu.
 - Atkārtojiet soļus 16 līdz 18, lai pabeigtu procedūru.

Attēls 5.1 Gāzes vārsts





- | | | | |
|---|------------------------------------|---|-----------------------------|
| A | Nobīdes spiediena ievads | C | Nobīdes regulēšanas skrūve |
| B | Gāzes maģistrāles spiediena ievads | D | Droseles regulēšanas skrūve |
| E | Droseles spiediena ievads | | |

Tabula 5.2 Next-G 20 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana		CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Droseles	Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgriezieni 	apgriezieni 	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 l. 4	-5 ¾	-4 ½	8,5	9,3
G25		pilnībā atvērts	-4 ½	8,8	9,2
G25.1		-6 ¾	-4 ½	10,2	10,5
G25.3		-11 ¼	-4 ½	9,0	9,4
G27		-6 ¾	-4 ½	8,8	9,0
G2.350		pilnībā atvērts	-4 ½	8,7	9,0
G30		-3 ¾	-4 ½	10,2	10,5
G31		pilnībā atvērts	-4 ½	10,4	10,7
Sašķidrinātā gāze		-4	-4 ½	10,3	10,6



±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.

Tabula 5.3 Next-G 30 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana		CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Droseles	Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgriezieni 	apgriezieni 	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 l. 4	-7 ¾	-6 ¼	8,1	9,5
G25		pilnībā atvērts	-6 ¼	8,1	9,7
G25.1		-6	-6 ¼	9,1	10,9
G25.3		-8 ½	-6 ¼	8,1	9,6
G27		-6	-6 ¼	8,0	9,3
G2.350		pilnībā atvērts	-6 ¼	7,8	9,4
G30		-5 ¾	-6 ¼	8,9	10,5
G31		pilnībā atvērts	-6 ¼	8,3	10,3
Sašķidrinātā gāze		-9 ½	-6 ¼	8,8	10,2



±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.

Tabula 5.4 Next-G 35 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana		CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Droseles	Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgriezieni 	apgriezieni 	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 l. 4	-7 ½	-4 ½	8,6	9,2
G25		pilnībā atvērts	-4 ½	8,2	8,9
G25.1		-8 ½	-4 ½	10,8	11,5
G25.3		pilnībā atvērts	-4 ½	8,6	9,2
G27		-8 ½	-4 ½	9,4	9,8
G2.350		pilnībā atvērts	-4 ½	8,8	9,4
G30		-6 ¼	-4 ½	10,1	10,3
G31		pilnībā atvērts	-4 ½	9,6	10,1
Sašķidrinātā gāze		-6 ½	-4 ½	9,8	10,2

±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.

Tabula 5.5 Next-G 45 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana		CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Droseles	Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgriezieni 	apgriezieni 	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 l. 4	-7 ¾	-5 ¾	8,1	8,7
G25		pilnībā atvērts	-5 ¾	8,1	9,1
G25.1		-10 ¼	-5 ¾	9,4	10,3
G25.3		-8 ¼	-5 ¾	8,2	9,0
G27		-11 ¾	-5 ¾	8,0	8,9
G2.350		pilnībā atvērts	-5 ¾	7,8	8,4
G30		-5 ¾	-5 ¾	9,3	10,0
G31		pilnībā atvērts	-5 ¾	9,6	9,9
Sašķidrinātā gāze		-6 ¾	-5 ¾	9,4	10,0

±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.

Tabula 5.6 Next-G 60 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana		CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Droseles	Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgriezieni ↺	apgriezieni ↺	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 l. 4	-8 ¼	-5 ¼	8,1	8,7
G25		pilnībā atvērts	-5 ¼	8,0	8,8
G25.1		-7 ½	-5 ½	11,7	11,9
G25.3		pilnībā atvērts	-5 ¼	8,2	9,0
G27		-12 ¾	-5 ¼	7,9	8,9
G2.350		pilnībā atvērts	-5 ¼	8,1	9,3
G30		-6	-5 ¼	9,8	10,2
G31		pilnībā atvērts	-5 ¼	9,4	9,9
Sašķidrīnātā gāze		-6 ¼	-5 ¼	9,6	10,1

±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.

5.2 G 75, G 90



Vienkārša CO₂ vērtību pārbaude atbilst turpmākās procedūras soļiem 6 līdz 13 pēc ierīces ieslēgšanas. Ja pārbaude nav veiksmīga, jāveic visa procedūra.



Attēls 5.2 l. 7

- Ja ierīce darbojas, izslēdziet to ar piemērotu vadības sistēmu.
- Atveriet termoformētās durvis.
- Noņemiet vāku pāri gāzes vārsta nobīdes regulēšanas skrūvei (C).
- Līdz galam ieskrūvējiet nobīdes regulēšanas skrūvi (C).
- Noskrūvējiet nobīdes regulēšanas skrūvi (C) atbilstoši modelim un gāzes tipam, kā parādīts turpmākajās tabulās.
- Spiediet taustīnu iekartas lietotāja interfeisa uz 5 sekundem, lai aktivizētu skursteņa slaucišanas funkciju ar minimālo jaudu.
- Displeja parādās burti "CS.LO" (skursteņa slaucišana, maza jauda), parmainus ar mirgojošu paziņojumu "UAlt" (gaida), kas norāda, ka mašina vēl nav gatava lasījumam.
- Pēc ne vairāk ka 9 minušu perioda mirgojošais paziņojums mainas uz "_GO_", kas norāda, ka var veikt sadegšanas kontroli.
- Nodrošiniet, lai CO₂ vērtība būtu starp vērtībām, kas norādītas turpmāko tabulu stabiņā "Minimālais siltuma patēriņš"; atkarībā no modeļa un izmantotā gāzes tipa. Citādi iestatiet CO₂ procentuālās vērtības lasījumu, izmantojot nobīdes regulēšanas skrūvi.
- Spiediet taustīnu lietotāja interfeisa, lai aktivizētu skursteņa slaucišanas funkciju ar maksimālo jaudu.
- Displeja parādās burti "CS.HI" (skursteņa slaucišana, liela jauda), atkal parmainus ar mirgojošu paziņojumu "UAlt" (gaida), kas norāda, ka mašina vēl nav gatava lasījumam.
- Pēc īsa brīža mirgojošais paziņojums atkal mainas uz "_GO_", kas norāda, ka var veikt sadegšanas kontroli ar maksimālo jaudu.
- Nodrošiniet, lai CO₂ vērtība būtu starp vērtībām, kas norādītas turpmāko tabulu stabiņā "Nominālais siltuma patēriņš"; atkarībā no modeļa un izmantotā gāzes tipa.

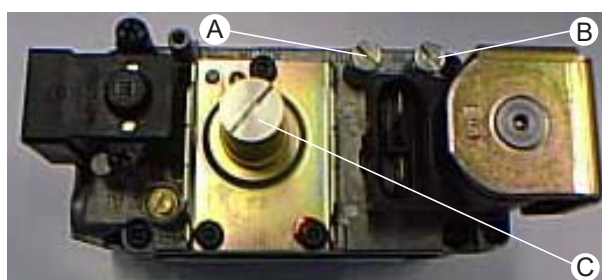
Ja pārbaude ir veiksmīga:

- Spiediet taustīnu lietotāja interfeisa vēlreiz uz 5 sekundem, lai deaktivizētu skursteņa slaucišanas funkciju un pabeigtu procedūru.
- Pieskrūvējiet vāku atpakaļ pāri gāzes vārsta nobīdes regulēšanas skrūvei (C).
- Aizveriet termoformētās durvis.

Ja pārbaude nav veiksmīga:

- Atkārtojiet pārbaudes procedūru pie minimāla siltuma paterina vai maksimāla siltuma paterina, līdz tiek sasniegtas CO₂ vērtības, kas atbilst sekojošas tabulas norādītajam, saskaņā ar modeli un izmantotās gāzes tipu.
- Atkārtojiet soļus 14 līdz 16, lai pabeigtu procedūru.

Attēls 5.2 Gāzes vārsts



- A Nobīdes spiediena ievads
B Gāzes maģistrāles spiediena ievads
C Nobīdes regulēšanas skrūve


Tabula 5.7 Next-G 75 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana	CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgriezieni ↺	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 l. 4	-6	8,5	8,7
G25		-6	8,1	8,8
G25.1		-6	9,0	9,8
G25.3		-6	8,0	8,7
G27		-6	8,2	9,0
G2.350 (1)		-(1)	-(1)	-(1)
G30		-6	9,8	10,4
G31		-6	9,7	10,2
Sašķidrīnātā gāze		-6	9,6	10,1

¹ Gāzes kalorifers nevar darboties ar šī tipa gāzi.

±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.

Tabula 5.8 Next-G 90 gāzes vārsta iestatījumu tabula

Gāze	Gāzes tīkla spiediens	Skrūves iepriekšēja regulēšana	CO ₂ procentuālā vērtība dūmos	
		Nobīde	Minimālais siltuma patēriņš	Nominālais siltuma patēriņš
Tips	mbar	apgrīzieni 	%	%
G20	Skatīt tabulu 4.1 / 4	-6	8,5	9,0
G25		-6	8,1	9,3
G25.1		-6	9,3	10,4
G25.3		-6	8,2	9,3
G27		-6	8,2	9,0
G2.350 (1)		- (1)	- (1)	- (1)
G30		-6	10,2	10,7
G31		-6	9,6	10,5
Sašķidrīnātā gāze		-6	9,8	10,5

1 Gāzes kalorifers nevar darboties ar šī tipa gāzi.
±0,3% kļūdas pieļaide tiek piemērota visām CO₂ procentuālām vērtībām dūmgāzēs.